

DIN ISO 228-1	alt DIN 999 EN 10226 Außenengewinde	alt DIN 999 EN 10226 Inngengewinde	Gewindegänge je Inch	Außendurchmesser in mm	Kernlochdurchmesser in mm	Flankendurchmesser in mm	Steigung in mm	Gewindetiefe in mm
G 1/16	R 1/16	Rp 1/16	28	7,72	6,56	7,14	0,91	0,58
G 1/8	R 1/8	Rp 1/8	28	9,73	8,57	9,15	0,91	0,58
G ¼	R 1/4	Rp 1/4	19	13,16	11,45	12,30	1,34	0,86
G 3/8	R 3/8	Rp 3/8	19	16,66	14,95	15,81	1,34	0,86
G 1/2	R 1/2	Rp 1/2	14	20,96	18,63	19,79	1,81	1,16
G 3/4	R 3/4	Rp 3/4	14	26,44	24,12	25,28	1,81	1,16
G 1	R 1	Rp 1	11	33,25	30,29	31,77	2,31	1,48
G 1 1/4	R 1 1/4	Rp 1 1/4	11	41,91	38,95	40,43	2,31	1,48
G 1 ½	R 1 ½	Rp 1 ½	11	47,80	44,85	46,32	2,31	1,48
G 2	R 2	Rp 2	11	59,61	56,66	58,14	2,31	1,48
G 2 1/2	R 2 1/2	Rp 2 1/2	11	75,18	72,23	73,71	2,31	1,48
G 3	R 3	Rp 3	11	87,88	84,93	86,41	2,31	1,48
G 4	R 4	Rp 4	11	113,03	110,07	111,55	2,31	1,48