

Nennwanddicke s [mm]	Angleichen	Anwärmen	Umstellen	Fügen	
	Heizelementtemperatur $230 \pm 10 \text{ °C}$		Umstellzeit	Fügedruck- Aufbauzeit	Abkühlzeit unter Fügedruck
	Wulsthöhe am Heizelement am Ender der Angleichzeit (Mindestwerte) (Angleichen $p = 0,25 \text{ N/mm}^2$) [mm]	(Anwärmen p $\leq 0,01 \text{ N/mm}^2$) $12 \times$ Wanddicke s	(Maximalzeit)		(Mindestwerte) p $= 0,25 \text{ N/mm}^2 \pm 0,05$
	[mm]	[sek]	[sek]	[sek]	[min]
bis 4,5	0,5	bis 54	5	5	6
4,5 - 7	1	54 - 84	5 - 6	5 - 6	6 - 10
7 - 12	1,5	84 - 144	6 - 8	6 - 8	10 - 16
12 - 19	2,0	144 - 228	8 - 10	8 - 11	16 - 24