

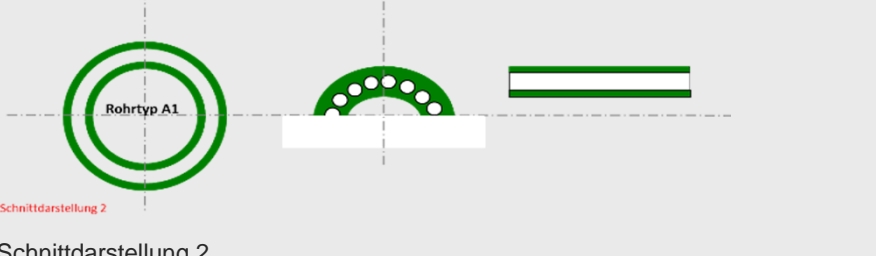
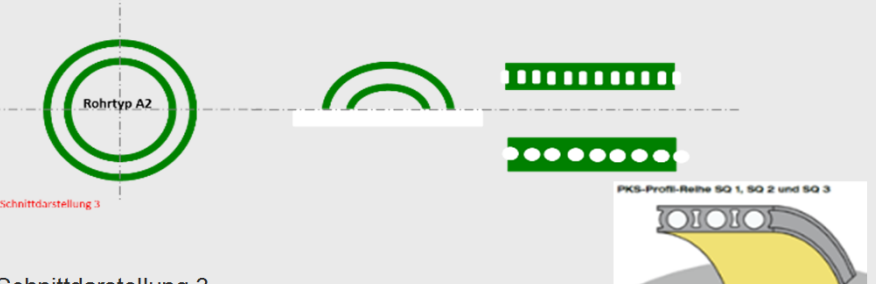



Beispiele für Rohrtyp A	Maßzeichnung Schnittdarstellungen	Abbildung Rohre
<p><b>Rohrtyp A1 nach DIN EN 13476-2</b></p> <p>1. Mehrschicht-Verbundrohr-/ Hohlwandrohre und Formstücke mit glatter Innen- und Außenfläche, bei denen die inneren und äußeren Wandungen durch axial verlaufende Stege oder eine geschäumte bzw. nicht geschäumte Mittelschicht aus thermoplastischen Kunststoffen miteinander verbunden sind</p>	 <p>Schnittdarstellung 1</p>	 <p>Bild 1: Coextrudiertes, kerngeschäumtes Mehrschicht-Verbundrohre aus PVC-U (weichmacherfrei) Quelle: Ostendorf Kunststoffe GmbH &amp; Co. KG, Vechta</p>
<p><b>Rohrtyp A1 nach DIN EN 13476-2</b></p> <p>2. Mehrschicht-Verbundrohr-/ Hohlwandrohre und Formstücke mit glatter Innen- und Außenfläche, bei denen die innere Wandung durch axial verlaufende Stege ausgeführt ist</p>	 <p>Schnittdarstellung 2</p>	
<p><b>Rohrtyp A2 nach DIN EN 13476-2</b></p> <p>3. Mehrschicht-Verbundrohr-/ Hohlwandrohre und Formstücke mit spiralförmig oder radial verlaufenden Stegen und mit glatten Innenflächen und Außenflächen</p>	 <p>Schnittdarstellung 3</p>	 <p>Bild 2: PKS-Profilkanalrohre als Hohlwandrohr aus PE80 oder PE100 nach DIN 16961 mit Extrusions-schweissmuffe, wie z.B. PKS der Reihe SQ1 von Frank GmbH Quelle: Frank GmbH, Mörfelden</p>